Regelt Auto Speed die Geschwindigkeit in Abhängigkeit von der Feldform?

Ja. Auto Speed berücksichtigt den eingestellten Sektor bzw. die aktuelle Arbeitsbreite, um die Einzugsgeschwindigkeit entsprechend der Feldform anzupassen.

So funktioniert es:

- Wird die Arbeitsbreite durch die Sektorsteuerung reduziert – z. B. weil der Abstand zur Feldkante geringer wird und die Arbeitsbreite nicht mehr 100 % beträgt – erhöht Auto Speed automatisch die Einzugsgeschwindigkeit.
- Dadurch wird sichergestellt, dass trotz der reduzierten Arbeitsbreite eine gleichmäßige Beregnungsgabe auf der Fläche erhalten bleibt.

Bitte beachten – je nach Auto-Speed-Einstellung fließen unterschiedliche Werte in die Berechnung ein:

- **Einstellung nach mm:** Hier werden zusätzlich zur Sektoreinstellung (beregnete Breite) auch **Düse** und **Druck** für die Berechnung der Einzugsgeschwindigkeit berücksichtigt.
- **Einstellung nach m/h:** Hier fließt ausschließlich die **Sektoreinstellung**, also die beregnete Breite, in die Berechnung ein – Düse und Druck bleiben unberücksichtigt.

Version #1
Erstellt: 7 Juli 2026 11:30:47 von Frank Dühnelt
Zuletzt aktualisiert: 7 Juli 2026 11:30:59 von Frank Dühnelt